



Neu: FEINMETALL „Progressive Series“

Die Stifte für extreme Anforderungen und bleifreie Löt pads

Das Problem:

Der Test von Leiterplatten, die ungereinigt oder nach längerer Lagerzeit geprüft werden, stellt den Anwender von Federkontaktstiften vor ein Prozessproblem. Die Oberflächen von z.B. bleifreien Löt pads weisen zähe Flux-Verunreinigungen sowie härtere und dickere Oxidschichten auf. Diese Oberflächen und die verstärkte Anlagerung von Verschmutzungen an den Kontaktköpfen verschlechtern die elektrischen Eigenschaften beim Test. Zudem sind sie mechanisch schwer zu durchdringen und verkürzen die Lebensdauer der Kontaktspitzen.

Die Lösung:

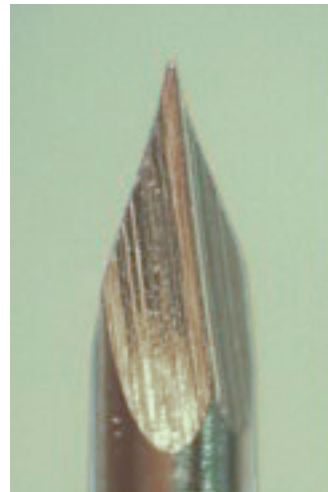
Die neue Stiftefamilie „Progressive Series“ vereint die jahrzehntelange Erfahrung von FEINMETALL bei der Entwicklung und Fertigung von Federkontaktstiften mit neuen Erkenntnissen der Oberflächenbeschichtung. Dieses Know-how ermöglicht dem Anwender den problemlosen Wechsel zu bleifrei gelöteten Produkten oder anderen Extremanwendungen und einen längeren störungsfreien Betrieb der Anlagen.

Aggressivität des Kontaktkopfes:

Der an den Federkontaktstiften verwirklichte Feinmetall-Längsschliff zeichnet sich durch eine konkave, progressive Schneidengeometrie mit schärferen Kanten und Spitzen aus. Die in Kontaktierichtung ausgeprägte Mikrostruktur der Oberfläche begünstigt die Durchdringung. Insgesamt führt das dazu, dass die Eindringtiefe des Kontaktkopfes bis zu 50% höher ist.



Standard-Schliff



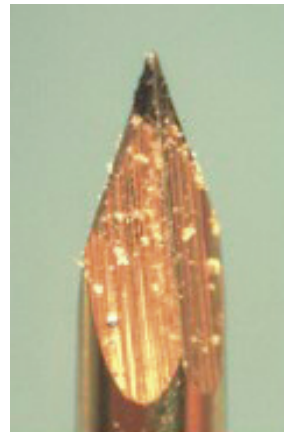
FEINMETALL-Schliff



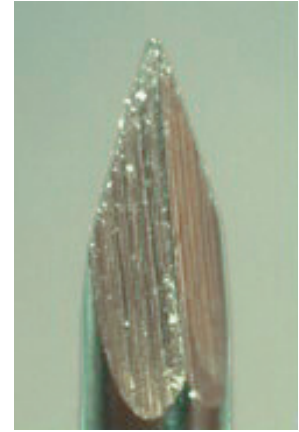
Neue Funktionsbeschichtung:

Die neue progressive Funktionsbeschichtung verbessert die Haltbarkeit der Kontaktoberfläche und ist weniger anfällig für Kontaminationen, insbesondere durch Lote.

FEINMETALL „Progressive Coating“ weist auf Grund der 3-4fachen Härte im Vergleich zum konventionellen Hartgold einen höheren Lebenszyklus auf.



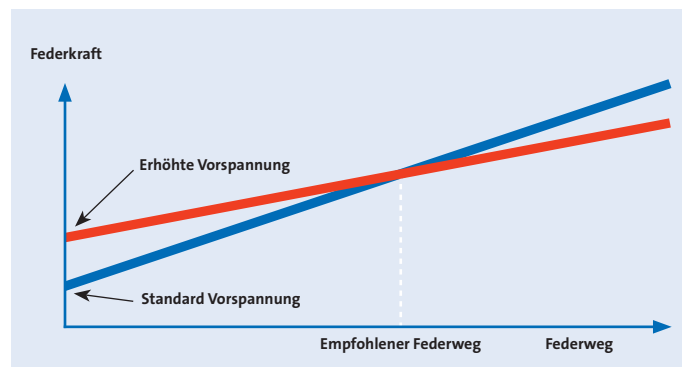
Beschichtung: Standard-Hartgold
Kontamination nach
½ Mio Kontaktierungen



FEINMETALL "Progressive Coating"
Kontamination nach
½ Mio Kontaktierungen

Höhere Vorspannung:

Durch die um mindestens 100% höhere Vorspannung, die unmittelbar nach der Berührung des Prüflings zur Verfügung steht, wird die Kontaktkraft über den gesamten Federweg bis zum empfohlenen Federweg angehoben. Die Nennkraft am empfohlenen Federweg bleibt unverändert zum Standard, so dass die Druckbelastung auf den Prüfling nicht ansteigt. Die flachere Kraft-Weg-Kennlinie verdeutlicht die geringere Empfindlichkeit der Kontaktkraft bei Änderung des Federweges.



BESTELLBEISPIELE

Baureihe	Kopfform	Material des Kolben	Kopf Ø	Oberfläche des Kolben	Federkraft in cN	Erhöhte Vorspannung
F100	33	S= Stahl	090	P= Progressive Coating	300	HP
F075	33	S= Stahl	064	P= Progressive Coating	250	HP
F050	33	S= Stahl	050	P= Progressive Coating	200	HP

Baureihe	Vorspannung (in cN)	Federkraft bei empf. Federweg (in cN)
F100	200	300
F100	130	200
F075	150	250
F075	110	200
F050	130	200

Aggressive Kopfformen, Material Stahl, Kopfdurchmesser (mm)



21	33	43	62	weitere auf Anfrage
F100: Ø 0,90 F075: Ø 0,64 F050: Ø 0,50	F100: Ø 0,90 F075: Ø 0,64 F050: Ø 0,50	F100: Ø 0,90 F075: Ø 0,64 F050: Ø 0,50	F100: Ø 0,90 F075: Ø 0,64 F050: Ø 0,50	